

nanoomatt - DRUCKEMPFEHLUNGEN



Allgemein

Dieses speziell veredelte Naturpapier ist problemlos und sicher in allen Druckanwendungen. Bitte schenken Sie trotzdem den folgenden Punkten besondere Aufmerksamkeit.

Vor dem Druck

Bitte kontrollieren Sie die Raumtemperatur und die Luftfeuchte. Je nach Papiermenge sollte das angelieferte Papier original verpackt mind. 24 Std. (Winter 72 Std.) im Druckraum lagern. Ideales Raumklima 18-22 °C, bei einer Luftfeuchtigkeit von 45-55 % rF.

Während des Druckes

nanoomatt ist geeignet für alle gängigen Druckverfahren. Die spezielle Oberfläche erfordert nicht mehr Aufmerksamkeit im Druck als andere Naturpapiere.

Für den Offsetdruck empfehlen wir zwei Verfahren: UV Offset und Offset mit allen erhältlichen Markenfarben, gerne auch oxidativ trocknende Farben. Beste Ergebnisse erreichen wir mit Druckfarben von Epple aus der Ökoboard Serie. Bitte verwenden Sie diese oder ähnliche Serien.

Die Druckfarbe kann gut wegschlagen. Bitte kalkulieren Sie mit einer üblichen Trocknungszeit, abhängig von Farbauftrag, Wasserführung und Umgebungsfeuchte. Eine nötige Menge Puder (ab 5 micron) unterstützt das Trocknungsverhalten. Unsere Tests ergaben beste Ergebnisse mit S5 Puder von KSL.

Zur schnelleren Trocknung empfehlen wir ein Vorstufenprogramm zur Unterfarbenreduktion. Da ein geringer Farbverbrauch zum Emulgieren der Druckfarbe während des Fortdruckes führen kann und damit die Farbtrocknung behindert, ist das Anbringen von Farbbalken im Beschnitt des Bogens erforderlich.

Halten Sie das Feuchtwasser auf der niedrigsten möglichen Menge. Dies beeinflusst das Trocknungsverhalten positiv. Wir empfehlen Leitungswasser mit einer Härte von 8-10°. Nur Feuchtwasserzusätze ohne synthetischen Alkohole verwenden. ph-Wert >5,3. Bitte kein Einsatz von alkoholreduziertem Feuchtwasser. Isopropylalkohol ca. 10-12 %.

Empfohlene optische Dichten im Mehrfarbendruck:

Black 1.65, Cyan 1.30, Magenta 1.25, Yellow 1.30, Toleranz +/- 0,10

Es kann vorkommen, daß die Platten in der Maschine chemisch behandelt oder korrigiert werden müssen. Weder Chemikalien noch Korrekturmittel dürfen ins Feuchtwasser und damit in die Druckfarbe gelangen. Achten Sie deshalb darauf, dass die Platten nach jeder Behandlung oder Reinigung mit einem sauberen Schwamm und reinem Wasser nachgewaschen werden.

nanoomatt ist auch sehr gut geeignet für den Siebdruck. Bitte kalkulieren Sie mit einer ausreichenden Trocknungszeit.

Weiterverarbeitung

nanoomatt ist geeignet für alle Arten der Weiterverarbeitung wie z.B. Blindprägungen, Stanzungen und Heißfolienprägungen. Beste Ergebnisse erzielen wir mit Luxor Alufin Ultra 23690, von Kurz.

Allgemein sollte eine Weiterverarbeitung erst nach vollständiger Durchtrocknung der Druckfarbe erfolgen.

Wie bei allen Naturpapieren kann es zu einem mechanischen Abreiben der evt. nicht voll durchgetrockneten Druckfarbe des Bogens im Stapel kommen. Deshalb bitte erst nach vollständiger Durchtrocknung weiterverarbeiten und mit der nötigen Sorgfalt behandeln.

Desktop

nanoomatt ist hervorragend geeignet für jegliche Desktopanwendung. Wir geben eine funktionale Inkjet- oder Laserdruckgarantie für die Grammatoren 90-120 g/m². Diese Spezifikationen werden auch mit einer niedrigeren Feuchte ausgeliefert um einen stabilen Auslauf in einer Vielzahl von Geräten zu gewährleisten. Deshalb müssen diese Spezifikationen vor und nach dem Druck in speziellen Kartons gelagert werden.

Grundsätzlich empfehlen wir für die verschiedenen Anwendungen oder Druck-Weiterverarbeitungsverfahren Tests auf Originalpapier.